

Datum vytištění: 8. 3. 2023

Rozsah platnosti:

UNIPETROL RPA, s.r.o. – RAFINÉRIE. o.z.



REGISTR MAJETKU

Schválili:

Ing. Milan Tomeček, vedoucí odboru údržby Rafinérie

Platnost od:

1.10.2018

Správce dokumentu:

Václav Vosol, odbor údržby Rafinérie

Zpracovatel

Nina Belancová, odbor údržby Rafinérie

Určeno pouze pro vnitřní potřebu

Ověřil: Ing. Jiří Hynl, vedoucí oddělení podpory údržby

1 Historie a řízení dokumentu

Datum	Důvod aktualizace	Autor (jméno)	Schválil (jméno a podpis)	Schválil (jméno a podpis)	
12/2010	První verze	Ing. Jan Sailer	Ing. Jan Kusche Vedoucí sekce údržby	Ing. Josef Krch Vedoucí výrobní sekce	
12/2013	Změna přílohy č. 5	Nina Belancová	Ing. Jan Sailer Vedoucí sekce údržby	Ing. Milan Brejchal Vedoucí výrobní sekce	
7/2014	Změna přílohy č. 5	Nina Belancová	Ing. Jan Sailer Vedoucí sekce údržby	Ing. Milan Brejchal Vedoucí výrobní sekce	
2/2017	Změny v souvislosti s přechodem pod UNI RPA, s.r.o.	Nina Belancová	Ing. Milan Tomeček Vedoucí sekce údržby	Ing. Jaroslav Hacko Ředitel výrobní sekce Kralupy	Ing. Aleš Ponert Ředitel výrobní sekce Litvínov
9/2018	Změny v souvislosti s vydáním S027	Nina Belancová	Ing. Jiří Hynl Vedoucí odd. Podpory údržby	Ing. Milan Tomeček Vedoucí odboru údržby Rafinérie	

2 Přehled změn

Číslo změny	Číslo strany		Předmět změny	Datum	Podpis
	vyjmuté	vložené			
1			Příloha č. 2- str.16 – S_STR_JTY		
2			Příloha č.5 – Infrastruktura, Stav.konstrukce, Potrubí – aktualizace po akci SHZ		
3			Příloha č. 5 – Různá mechanická zařízení – detail zdvihadel		
4			Příloha č.5 - Elektrorozvodny		
5			Příloha č. 5 – Kolona, Příloha č. 3 – doplnění textu na str. 20,24-26,27		
6			Změny v souvislosti s přechodem pod UNI RPA, s.r.o.	13.2.2017	N. Belancová
7			Změna názvu, doplnění celé kapitoly 7	11.9.2018	N. Belancová

3 OBSAH:

1	Historie a řízení dokumentu	2
2	Přehled změn	2
3	OBSAH:	3
4	Účel	4
5	Zkratky a pojmy	4
6	Identifikace majetku.....	5
6.1	Asset register:	5
6.2	Základní pravidla pro značení majetku.....	5
6.3	Základní pravidla pro strukturování majetku.....	5
6.4	Kódování Technických míst a Vybavení.....	7
6.5	Struktura Technických míst FL1 až FL3	10
6.6	Struktura Technických míst FL4 až FL5	10
6.7	Požadavky na formát předávaných dat	10
7	Proces aktualizace dat Registru majetku	11
7.1	Zakládání nových Technických míst a Vybavení/ úpravy stávajících	11
7.2	Likvidace Technických míst a Vybavení	12
8	Seznam související dokumentace.....	13
9	Seznam příloh	13
10	Přílohy.....	14

4 Účel

Účelem tohoto dokumentu je definovat systém evidence jednotlivých technických zařízení (objektů), které se společnost UNIPETROL RPA, s.r.o. – RAFINÉRIE, odštěpný závod rozhodla evidovat v seznamu tzv. Registru majetku. Dokument popisuje systém značení jednotlivých zařízení, jejich strukturování a vzájemné vazby. Dokument dále definuje formáty předávaných dat, pro jejich další zpracování na straně Společnosti.

5 Zkratky a pojmy

AR	: Asset register – registr majetku
SR	: Standard rafinérie
SAP	: Softwarový produkt, využívaný mimo jiné, též ke správě dat registru majetku společnosti Unipetrol RPA, s.r.o.
SPI	: Smart Plant Instrumentation (dříve INtools)
EQ	: Equipment, vybavení
FL	: Functional Location, technické místo
As-built dokumentace	: dokumentace skutečného stavu inv. Projektu
BDEP	: úvodní projektová dokumentace (Basic Design engineering Package)
Specialista registru majetku	: pracovník odd. podpory údržby Rafinérie (Litvínov i Kralupy)
Společnost	: Unipetrol RPA, s.r.o. – Rafinérie, o.z.
TZ	: Změna technologického postupu a zařízení dle Směrnice S302
IP	: Investiční projekt
PEM	: Vedoucí investičního projektu (Project Execution Manager)
BOD	: Basis of design (Základní zadání)
As-built dokumentace	: dokumentace skutečného stavu
MaR	: Měření a regulace

6 Identifikace majetku

6.1 Asset register:

AR je databáze dílčích informací o zařízeních, která jsou majetkem Společnosti spravovaná v systému SAP. AR popisuje identifikaci, označování, strukturování a vzájemné vazby mezi jednotlivým majetkem (zařízením), které je v majetku Společnosti.

Vytvořený AR je základním zdrojem dat pro další návazné aplikace Společnosti jako jsou například VISON, IN-TOOLS, RRM,, které jsou využívány zaměstnanci pro účely údržbářské, investiční, plánovací, finanční a daňové.

6.2 Základní pravidla pro značení majetku

Identifikace jednotlivých částí majetku v AR vychází ze Standardů rafinerie, z interních směrnic Společnosti a je popsána tímto manuálem. V případě nesouladu s SR 31.10.03.10 Symboly a identifikační systém – strojní zařízení, je tento manuál nadřazen, vzhledem k tomu, že identifikaci zařízení popisuje detailněji, než příslušný Standard rafinerie.

TAG / EQUIPMENT:

Pojmem **TAG** je pro účely AR myšleno „**Technické místo**“ na úrovni 4 (pozice zařízení), které má v rámci Společnosti přiřazené jednoznačné kódování a je identifikovatelné v jednotlivých dokumentech popisujících majetek Společnosti – např. technologická schémata (PEFS). Každé Technické místo lze popsat z pohledu jeho vazeb do procesu – Procesní data / charakteristiky / atributy. Souhrn všech používaných druhů Technických míst (TAGů) v rámci Společnosti s uvedením jejich označení pro každé Technické místo stejného druhu, tvoří přílohu č. 1.

Pojmem **EQUIPMENT (EQ)** je pro účely AR myšleno konkrétní „**Vybavení**“ (fyzický majetek, stroje, přístroje, části zařízení, ...), které je umístěno na Technickém místě. Každé Vybavení lze popsat souhrnem Technických údajů / dat / charakteristik / atributů. Souhrn všech používaných typů Vybavení (EQ) v rámci Společnosti s uvedením jejich označení pro každé vybavení stejného druhu tvoří přílohu č. 2.

Číslo zařízení – pravidla číselného systému (definice smyslu):

Pro účely jednoznačného přidělování identifikačních kódů jednotlivým druhům Technických míst a jednotlivým skupinám Vybavení shodného druhu, které se váže na jednoznačné adresování pořízených dat v rámci struktury AR, je využíván systém kódování zařízení již užívaný ve Společnosti (SR 31.10.03.10-GEN. – Symboly a identifikační systém - strojní zařízení, SR 32.10.03.10-GEN. – Symbols and identification systems – instrumentation, PPU 502 – Zásady pro práci s databází SPI). Výše zmíněná pravidla tvorby příslušných kódů pro jednotlivá zařízení jsou uvedena pod maskou označení jednotlivé struktury v příloze č. 3.

6.3 Základní pravidla pro strukturování majetku

Názvosloví:

Technické místo (Functional Location = **FL**):

- popisuje fyzické místo kdekoli v rafinerii Litvínov nebo rafinerii Kralupy. Toto Technické místo se nemůže přesouvat a v rámci AR je jednoznačně definováno. Technická místa jsou úrovně strukturována v úrovních FL1 – FL6.

Vybavení (Equipment = **EQ**):

- reprezentuje fyzické zařízení nebo jeho část umístěné na pozici FL. Toto zařízení může být demontováno a následně přemístěno na jiné FL, k opravě, do skladu či k likvidaci a může být nahrazeno zařízením stejného druhu.

TAG (pro instrumentaci **LOOPTAG**):

- reprezentuje Technické místo ve struktuře AR na úrovni 4.

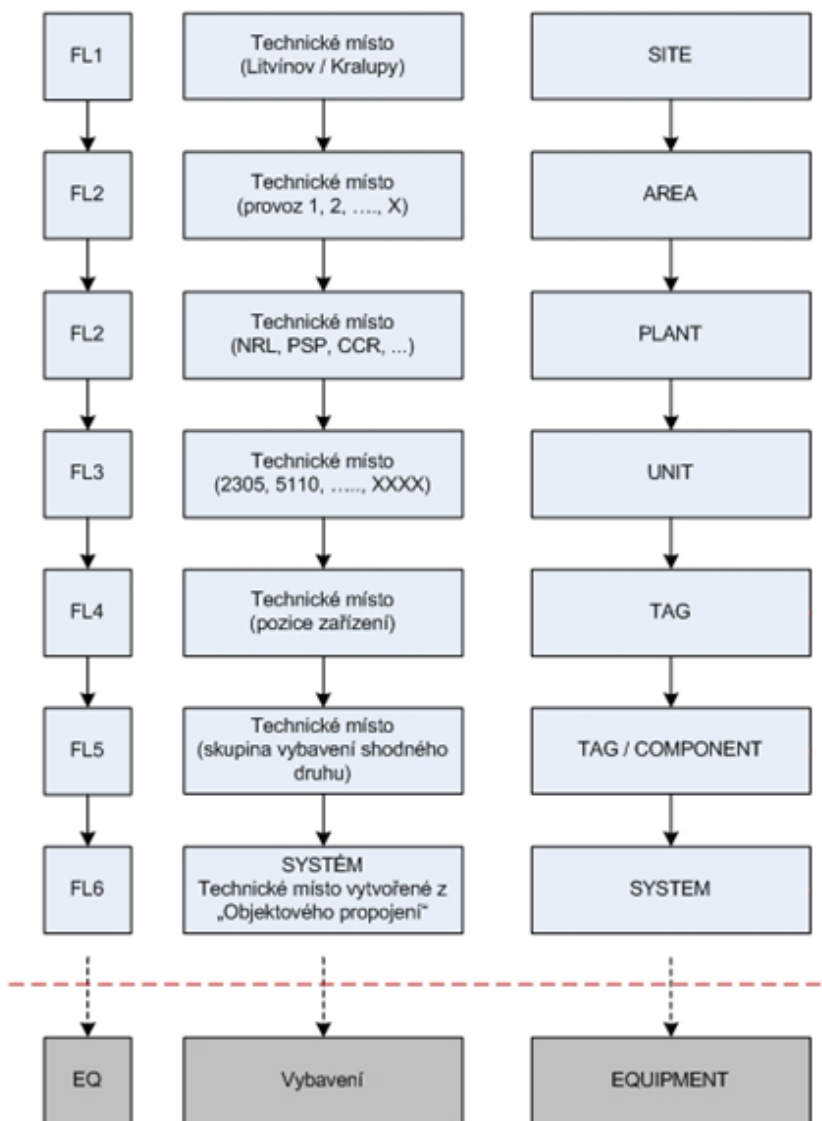
COMPONENT (pro instrumentaci **INSTRUMENTTAG**):

- reprezentuje Technické místo ve struktuře AR na úrovni 5. Componenta v tomto případě pak reprezentuje fyzickou část zařízení konkrétněji definovanou v rámci TAG (které je popsáno v nadřazené úrovni 4), která je osazena zaměnitelným vybavením.

Definice jednotlivých úrovní majetku:

Každé Technické místo, které je v majetku Společnosti, lze popsat z hlediska funkce, umístění, vazeb na další Technická místa, jeho nadřazenosti či podřazenosti dalším Technickým místům. Technické místo lze tedy začlenit do tzv. hierarchie.

Pro účely vytváření struktury hierarchie AR Společnosti a uplatnění konzistence ve vstupních datech jsou k dispozici následující kategorie Technických míst.

STRUKTURA ASSET REGISTERU

Kde „FL“ představuje „Kategorii“ Technického místa a „EQ“ reprezentuje vybavení (EQUIPMENT) Technického místa na úrovních FL4 nebo FL5.

Kategorie uvedené ve schématu „**Struktura Asset registeru**“ jsou definovány následovně:

- **Kategorie 1** reprezentuje **Lokalitu** (rafinerie Litvínov / rafinerie Kralupy).
- **Kategorie 2** reprezentuje **Provoz** (provoz 1, provoz 2, ...) a **Výrobní blok** v provozu (např. Výrobní 1, NRL, PSP).
- **Kategorie 3** reprezentuje **Výrobní jednotku** ve výrobním bloku (např. 2305, 5110, ...); je to nejnižší úroveň kde může být přiděleno nákladové středisko. Všechna Technická místa a zařízení pod touto úrovní zdědí stejné nákladové středisko.
- **Kategorie 4** definuje „TAG“ („LOOPTAG“). Jedná se o Technická místa jednotlivých zařízení ve Výrobních jednotkách (např. čerpadlo, kolona, smyčka měření tlaku, elektro rozvaděč).
- **Kategorie 5** definuje „KOMPONENTY“ („COMPONENT“, „INSTRUMENTTAG“) jednotlivých Tagů. Jedná se o komponenty technických míst (např. v případě tepelného výměníku, plášť, svazek, komora).
- **Kategorie 6** je kategorií dodatečnou a definuje **Systémy**. **Systémem** je Objektové propojení mezi Technickými místy. Pod Technickými místy na úrovni Systému nemůže být instalováno žádné Vybavení (EQ). Společnost tuto kategorii v současné době nepoužívá.

Standardní počet úrovní v hierarchii Technických míst by měl být typicky mezi 4 až 6.

Hierarchie struktury Technických míst (vzájemných vazeb mezi jednotlivými úrovněmi) je spravována informačním systémem SAP.

6.4 Kódování Technických míst a Vybavení

Každé Technické místo a Vybavení je v rámci systému identifikace popsáno stanovenými druhy kódů, které jsou nezbytné z důvodů:

- a) adresování / určení pozice v rámci AR (pouze u Technických míst),
- b) přiřazení ke konkrétní skupině / druhu Technického místa či Vybavení.

Skladba jednotlivých kódů:

ad a) **Kód, který udává jednoznačně adresu / přesné umístění Technického místa (FL)** v rámci hierarchie / struktury AR.

Každá adresa / přesné umístění Technického místa přebírá označení / část kódu pocházející z nadřazené úrovně Technického místa, přičemž tvorba části kódu pro úrovně FL4 a FL5 je zřejmá z přílohy č. 3 tohoto dokumentu. Vlastní kód pak vypadá následovně:

XX-YYYYYY-ZZZZ-xxxxxxx (např. VL-1001-2305), kde

XX představuje FL na úrovni 1 (SITE):

VL – rafinerie Litvínov

VK – rafinerie Kralupy

YYYYYY představuje FL na úrovni 2 (AREA):

VL0000 – provoz 0 rafinerie Litvínov

VL1000 – provoz 1 rafinerie Litvínov

VL2000 – provoz 2 rafinerie Litvínov

VL3000 – provoz 3 rafinerie Litvínov

VK0000 – provoz 0 rafinerie Kralupy

VK1000 – provoz 1 rafinerie Kralupy

VK2000 – provoz 2 rafinerie Kralupy

VK3000 – provoz 3 rafinerie Kralupy

ZZZZ představuje Technická místa na úrovni 3 (UNIT) – je již zahrnuto v části viditelného kódu úrovně 4 a 5 (viz příloha č.3 dokumentu):

XXXXXXX představuje Technická místa na úrovni 4 (TAG) a následně Technická místa na úrovni 5 (COMPONENT) – jehož tvorba vyplývá z přílohy č. 3 tohoto dokumentu.

ad b) **Kód, který udává druh Technického místa (FL) a Vybavení (EQ)** viz přílohy č. 1, 2 a 3.

Pro **Technická místa** (FL) se vlastní kód skládá ze dvou úrovní a vypadá následovně:

X_YYY např. **M_COM** (Mechanické_kompresor)

Pro **Vybavení** (EQ) se vlastní kód se skládá ze tří úrovní a vypadá následovně:

X_YYY_ZZZZ např. **M_COM_AXI** (Mechanické_kompresor_axiální)

kde:

X je první úroveň kódu definující druh FL / EQ z pohledu profese (**Category**):

- C** - Komunikace
- E** - Elektro
- I** - Instrumentace
- M** - Strojní
- S** - Stavební
- T** - Testovací
- V** - Ostatní

YYY je druhá úroveň kódu (třípísmenný kód) definující skupinu FL / EQ (**Famili**) např:

- COM** - Kompresor
- PUM** - Čerpadlo
- atd.**

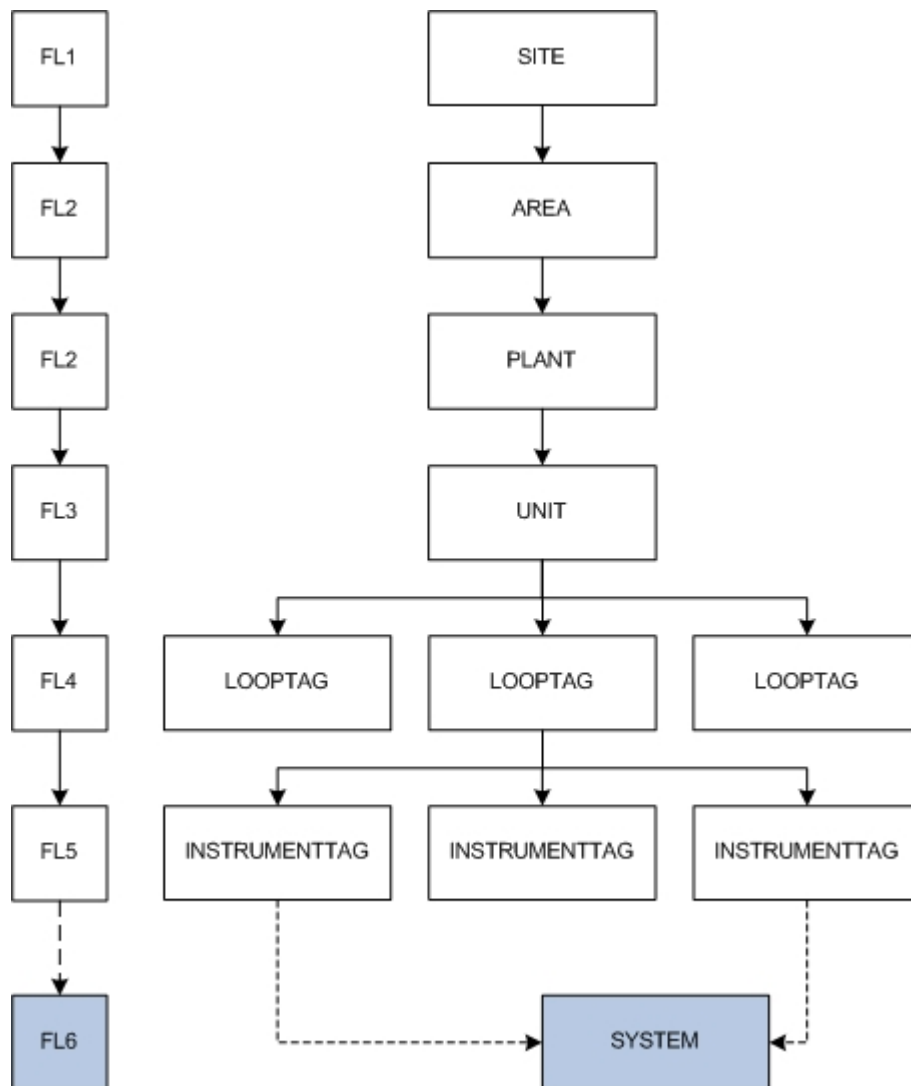
ZZZZ je třetí úroveň kódu (dvou až čtyřpísmenný kód) definující podskupinu EQ (**Subfamili**) např:

- AXI** - Kompresor axiální
- CENH**- Čerpadlo horizontální odstředivé
- atd.**

Struktura instrumentace (specifika popisu a značení)

Instrumentační smyčky (měřící prvky, akční členy,) jsou představovány Technickými místy kategorie 4 – „TAG“ („LOOPTAG“) na úrovni smyčky a jednou nebo více kategoriemi 5 – „TAG“ („INSTRUMENTTAG“) na úrovni komponenty.

Specifika struktury AR pro Instrumentaci:



Smyčka je reprezentována Technickým místem a její přidružené přístroje, komponenty, jsou reprezentovány dodatečnými Technickými místy na nižší úrovni. Procesní charakteristiky jednotlivých komponentů jsou zaznamenány před tato Technická místa s nejnižší úrovní, tudíž každý komponent smyčky musí mít přiřazené číslo (TAG) Technického místa. Instalace jednotlivých zařízení (EQ) je povolena pod Technické místo komponenty. Záznam zařízení obsahuje technickou informaci (charakteristiky) týkající se jednotlivé položky instalované na toto umístění, tj.: výrobce, výrobní číslo, typové číslo atd. Tato struktura je také vyžadována z důvodu propojení systému SAP se systémem Intools, který je využíván pro správu zařízení MaR.

6.5 Struktura Technických míst FL1 až FL3

Struktura popisující Technická místa na úrovních FL1 až FL3 nastavuje uspořádání majetku ve Společnosti, logicky kopíruje uspořádání provozů, výrobních bloků, výrobních i nevýrobních jednotek, řídicích a bezpečnostních systémů. Struktura je udržována v systému SAP a je měněna v závislosti na změnách souvisejících se změnami danými rozvojem Společnosti. Základní členění struktury FL1 – FL3 na lokality, provozy, výrobní bloky, systémy a výrobní i nevýrobní jednotky je patrná z přílohy č. 4. Cílem Společnosti je udržovat veškerý majetek v systému SAP a tudíž ho mít začleněn do této struktury.

6.6 Struktura Technických míst FL4 až FL5

Pro každý typ zařízení na úrovních FL4 a FL5 (TAG, COMPONENT) je v AR definována samostatná struktura viz příloha č. 5, která jednoznačně definuje způsob členění Technických míst, jejich kódování pro účely identifikace a stanovení typů a druhů. Na schématech přílohy č. 5 je též informativně uveden možný způsob provázání jednotlivých Technických míst. Druhy Technických míst a typy Vybavení jsou popsány v přílohách č. 1 a 2, pro každý typ zařízení (viz. příloha č. 5) jsou pak v jeho struktuře definovány typy vybavení, které je možné pro dané zařízení použít. V nabídce je uvedeno vždy většinou více možností, pro klasifikaci Vybavení se volí vždy však pouze jedno a to v závislosti na skutečném instalovaném typu Vybavení.

6.7 Požadavky na formát předávaných dat

Data registru majetku jsou ve Společnosti uchovávána v podnikovém informačním systému SAP. Aby bylo možné data dále zpracovat a zajistit jejich konverzi do systému SAP, jsou jasně definovány požadavky na formát předávaných dat Specialistovi registru majetku.

Jako platforma byl zvolen formát MS Excel, jako nejdostupnější nástroj, pro aplikace databázového charakteru.

Proto, aby mohla být data Specialistou registru majetku přijata, musí být korektně vyplněny tabulky seznamu Technických míst a seznamy Vybavení, mezi nimiž je logická vazba, definovaná tzv. Nadřazeným technickým místem.

Formát tabulek je definovaný přílohou č. 6 – Definice formátu předávaných dat.

7 Proces aktualizace dat Registru majetku

7.1. Zakládání nových Technických míst a Vybavení/ úpravy stávajících

7.1.1 Nová zařízení jsou do registru majetku vložena na základě:

1. Investičního projektu (IP)
2. Změny technologického postupu a zařízení (TZ)
3. Realizace zakázky údržby
4. Revize dat registru majetku (aktualizace dle skutečného stavu)

7.1.2 Investiční projekt a Změna technologického postupu a zařízení

IP i TZ prochází několika fázemi, v rámci kterých je nutná spolupráce se Specialistou registru majetku.

a) Fáze Plánování popř. Designová fáze realizace

V této fázi požádá PEM nebo Realizátor TZ o přidělení pozic pro zařízení, která mají být v rámci akce nově instalována. S těmito pozicemi, což je název nových technických míst, pak již pracuje i zpracovatel BOD nebo BDEP dokumentace popř. zpracovatel dokumentace pro TZ.

b) Fáze Realizace

V této fázi dochází vedle vlastní realizace schváleného projektu nebo TZ k upřesnění, která zařízení budou v rámci IP nebo TZ instalována nebo těmito akcemi dotčena. Dodavatel as-built dokumentace komunikuje se Specialistou registru majetku, výsledkem je správně a kompletně předaná tabulka pro změnu AR, tedy příloha č. 6 PPU 120.

V této tabulce jsou uvedena všechna technická místa a vybavení dotčená TZ nebo IP – uvádí se, zda se jedná o stávající nebo nové zařízení, o jaký typ se jedná, na kterém PEFSu a izometrii je zakresleno apod.

Výše zmíněná příloha č. 6 je předávána nejpozději s As-built dokumentací, jejíž součástí je mj. aktualizovaná výkresová dokumentace (PEFS, izometrie). Platí pravidlo, že vše, co je zakresleno na PEFS, musí být zavedeno do registru majetku a musí být označeno dle pozic přidělených Specialistou registru majetku.

Položky MaR (měření hladin, manometry, EPS apod.) jsou konzultovány s inženýrem odd. MaR, který zajistí přes kontraktora založení těchto zařízení do SPI. Z SPI se přenáší do SAP konverzí.

Zpracování karet pro odvod do hmotného a nehmotného majetku není totožné s aktualizací dat registru majetku (!). Inventurní sestavy zpracovávané investiční účtárnou nejsou totožné s databází AR.

c) Fáze Dokončení

V této fázi zavede Specialista registru majetku po kontrole souladu s As-built dokumentací TZ nebo IP nová technická místa a vybavení do AR popř. provede úpravu stávajících FL a EQ dle předaných dat.

Aktualizaci AR stvrdí buď podpisem na Protokolu o interním převímacím řízení (S027 – Příloha 7b) nebo v případě TZ podpisem na formuláři S302/1 (Požadavek na provedení technologické nebo konstrukční změny, část F1) a statusem RMAK v příslušném hlášení v SAP (do budoucna se počítá s využitím Aplikace Technologická změna = aktualizace agendy).

Pozn. Za úpravu AR se považuje rovněž změna statusu na ONEA VEST = Neprovozováno. Tento status popř. vrácení na status „v provozu“ probíhá pouze na základě TZ výjimečně na základě TZ.

7.1.3 Realizace zakázky údržby a revize dat registru majetku

V případě, že má realizace zakázky dopad na registr majetku (a nepodléhá procesu IP nebo TZ) je osoba odpovědná za zakázku (technik údržby) povinna předat Specialistovi registru majetku podklady pro změny v AR.

V rámci procesu údržby dat registru majetku v SAP probíhají také interní kontroly, jejichž výsledkem může být mj. založení nových technických míst a vybavení popř. úpravy stávajících. Dále se tyto úpravy týkají zapracování výsledků z kontrol na pozici (tzv. revize dle skutečného stavu) popř. změny v odpovědnosti za jednotlivá zařízení v rámci odboru údržby Rafinérie.

Do pole Technické identifikační číslo u příslušného vybavení je vždy vložen žadatel nebo akce, na základě které došlo k založení nebo změně dat.

7.2 Likvidace Technických míst a Vybavení

7.2.1 Likvidace zařízení v registru majetku probíhá na základě:

1. Investičního projektu (IP)
2. Změny technologického postupu a zařízení (TZ)
3. Realizace zakázky údržby
4. Revize dat registru majetku (aktualizace dle skutečného stavu)

7.2.2 Likvidace v rámci Investičního projektu nebo Změny technologického postupu a zařízení

IP i TZ prochází několika fázemi, v rámci kterých je nutná spolupráce se Specialistou registru majetku.

a) Fáze Plánování popř. Designová fáze realizace

V této fázi informuje PEM nebo Realizátor TZ o záměru provést likvidaci zařízení v rámci akce. S touto informací pak již pracuje i zpracovatel BOD nebo BDEP dokumentace popř. zpracovatel dokumentace pro TZ.

b) Fáze Realizace

V této fázi dochází vedle vlastní realizace schváleného projektu nebo TZ k upřesnění, která zařízení budou v rámci IP nebo TZ zlikvidována. Dodavatel as-built dokumentace komunikuje se Specialistou registru majetku, aby byla ošetřena všechna zařízení související s likvidovaným zařízením. Výsledkem je správně a kompletně předaná tabulka pro změnu AR, tedy příloha č. 6 PPU 120. Zde se rozlišuje, zda se jedná o výměnu kus za kus (výměna) nebo o úplnou likvidaci zařízení bez náhrady, tzn. že je zrušeno Technické místo i vybavení.

Výše zmíněná příloha č. 6 je předávána současně s As-built dokumentací, jejíž součástí je mj. aktualizovaná výkresová dokumentace (PEFS, izometrie). Je třeba dodržet pravidlo, že vše, co bylo odstraněno z PEFS a izometrií, musí být odstraněno i z registru majetku.

Položky MaR (měření hladin, manometry, EPS apod.) jsou konzultovány s inženýrem odd. MaR, který zajistí přes kontraktora výmaz těchto zařízení z SPI. Úpravy položek MaR jsou následně provedeny i v SAPu.

Zpracování karet pro odvod z hmotného a nehmotného majetku není totožné s aktualizací dat registru majetku (!). Inventurní sestavy zpracovávané investiční účtárnou nejsou totožné s databází AR.

Nicméně je potřeba předat Specialistovi registru majetku tzv. Likvidační protokoly (nyní Příloha 2 S709 Protokol o vyřazení HMNM, popř. příloha M S520 Zápis o vyřazení dlouhodobého majetku Společnosti).

c) Fáze Dokončení

V této fázi provede Specialista registru majetku po kontrole souladu s As-built dokumentací TZ nebo IP výmaz technická místa a/nebo vybavení z AR. Novým statusem FL je OZKV, u vybavení pak OZKV VKPO.

Aktualizaci AR stvrdí buď podpisem na Protokolu o interním přejímacím řízení (S027 – Příloha 7b) nebo v případě TZ podpisem na formuláři S302/1 (Požadavek na provedení technologické nebo konstrukční změny, část F1) a statusem RMAK v příslušném hlášení v SAP (do budoucna se počítá s využitím Aplikace Technologická změna = aktualizace agendy).

Likvidaci může Specialista registru majetku potvrdit rovněž na výše uvedeném Likvidačním protokolu.

7.2.3 Likvidace v rámci realizace zakázky údržby nebo revize dat registru majetku

V případě, že v rámci zakázky dojde k likvidaci zařízení (ať už formou výměny kus za kus nebo likvidací bez náhrady), je potřeba předat Likvidační protokol (viz poslední odstavec čl. 7.2.2 b) Specialistovi registru majetku.

V rámci procesu údržby dat registru majetku v SAP probíhají také interní kontroly, jejichž výsledkem může být tzv. administrativní výmaz již neexistujících technických míst a vybavení. Totéž se týká zapracování výsledků z kontrol na pozici (tzv. revize dle skutečného stavu). Na tyto úpravy není potřeba Likvidační protokol ani TZ, nicméně se zaznamenává do pole Technické identifikační číslo u Vybavení, na základě jaké akce/kontroly došlo k výmazu. Tyto změny musí odpovídat aktuální výkresové dokumentaci.

[Aktualizace výkresové a provozní dokumentace se řídí PPU 101.](#)

8 Seznam související dokumentace

- SR 31.10.03.10-GEN. – Symboly a identifikační systém - strojní zařízení
- SR 32.10.03.10-GEN. – Symbols and identification systems - instrumentation
- Elektro směrnice N 19 250
- PPU 502 – Zásady pro práci s databází SPI
- PPU 101 Předávání výkresové dokumentace
- S 027 – Řízení investičních projektů
- S 302 – Změny technologického postupu a zařízení
- S 520 – Dlouhodobý a drobný majetek

9 Seznam příloh

- Příloha č. 1 - Druhy Technických míst (TAGů a COMPONENT) používaných v rámci Společnosti s uvedením jejich označení a popisem.
- Příloha č. 2 - Druhy Vybavení (EQ) používaných v rámci Společnosti s uvedením jejich označení a popisem.
- Příloha č. 3 - Souhrn pravidel tvorby kódů pro každé jednotlivé struktury TAG
- Příloha č. 4 - Struktura popisující uspořádání Technických míst na úrovních FL1 – FL3
- Příloha č. 5 - Definice struktur pro jednotlivé typy zařízení – FL4, FL5, EQ
- Příloha č. 6 - Definice formátu předávaných dat

10 Přílohy

Příloha č. 1 Druhy technických míst

Druhy technických míst			
	Function type Name	Function type Description	Popis technického místa
1	C_COM	Communicating	Komunikace
2	C_CTR	Controlling (panel)	Řídící (panel)
3	C_DCS	Controlling (DCS / IPS)	Řízení (DCS / IPS)
4	C_IT	Computing	Výpočetní technika
5	C_ODS	Supervising	Dohled/kontrola
6	C_PLC	Controlling (PLC)	Řízení (PLC)
1	E_BAT	Batteries	Baterie
2	E_CAP	Capacitor	Kompenzace
3	E_CAT	Cathodic protection	Katodová ochrana
4	E_CBL	Electrical cabling	Elektrická kabeláž
5	E_CON	Control CZ	Ovládání
6	E_EAR	Earthing	Uzemnění
7	E_GEN	Elec.generation	Generátor
8	E_HTG	Elec.heating	Elektrické otápění
9	E_HVS	HV switching	Rozvodna VN
10	E_LIT	Lighting	Osvětlení
11	E_LVS	LV switching	Rozvodna NN
12	E_MOT	Motor drive	Motorový pohon
13	E_PAN	Control panels	Řídící panely
14	E_POL	Elec. pole	Elektrický pól
15	E_PRE	Electrostatic precipitator	Elektrostatický precipitátor
16	E_PRO	Elec. protect. funct.	Elektrický ochranný systém
17	E_SWB	Switchboard	Rozváděč NN
18	E_TRN	Transformers	Transformátory
19	E_UPS	UPS	Zdroj trvalé dodávky napětí
20	E_VSD	Variable speed driv.	Frekvenční měniče a spouštěče
21	E_X	Electrical misc.	Různá elektrická zařízení
1	I_CVL	Control valve	Regulační ventil
2	I_ELE	Elec. measuring	Měření elektrické veličiny
3	I_FLO	Flow measuring	Měření průtoku
4	I_LEN	Length/displact.meas	Měření délky
5	I_LVL	Level measuring	Měření hladiny
6	I_PAN	Instrum.panel	Přístrojový panel
7	I_PRE	Pressure measuring	Měření tlaku
8	I_QMI	Quality measuring	Analyzátor
9	I_SPE	Speed/freq.measuring	Měření rychlosti / frekvence
10	I_STL	Switch terminal location	Spínače koncových poloh
11	I_TEM	Temperature meas.	Měření teploty
12	I_TRA	Transducing	Převodník
13	I_VIB	Vibration measuring	Měření vibrací
14	I_VOL	Volume measuring	Měření objemu
15	I_WEI	Weight measuring	Měření hmotnosti
16	I_X	Misc. instrum funct.	Funkce měření a regulace
1	M_BLR	Boiler	Kotel
2	M_COL	Column	Kolona
3	M_COM	Compressing	Kompresor
4	M_EJE	Ejector	Ejektor
5	M_ENG	Recipr.engine drive	Pohon - pístový motor
6	M_EXP	Expander	Expandér
7	M_FIL	Filtering	Filtrace
8	M_FUR	Furnace	Pec

Dělní výševní						
Číslo výševní	Název výševní	Uzemní útvar	Předmět výševní	Uzemní útvar	Uzemní útvar	Uzemní útvar
C2202.00001						
C2202.00002						
C2202.00003						
C2202.00004						
C2202.00005						
C2202.00006						
C2202.00007						
C2202.00008						
C2202.00009						
C2202.00010						
C2202.00011						
C2202.00012						
C2202.00013						
C2202.00014						
C2202.00015						
C2202.00016						
C2202.00017						
C2202.00018						
C2202.00019						
C2202.00020						
C2202.00021						
C2202.00022						
C2202.00023						
C2202.00024						
C2202.00025						
C2202.00026						
C2202.00027						
C2202.00028						
C2202.00029						
C2202.00030						
C2202.00031						
C2202.00032						
C2202.00033						
C2202.00034						
C2202.00035						
C2202.00036						
C2202.00037						
C2202.00038						
C2202.00039						
C2202.00040						
C2202.00041						
C2202.00042						
C2202.00043						
C2202.00044						
C2202.00045						
C2202.00046						
C2202.00047						
C2202.00048						
C2202.00049						
C2202.00050						
C2202.00051						
C2202.00052						
C2202.00053						
C2202.00054						
C2202.00055						
C2202.00056						
C2202.00057						
C2202.00058						
C2202.00059						
C2202.00060						
C2202.00061						
C2202.00062						
C2202.00063						
C2202.00064						
C2202.00065						
C2202.00066						
C2202.00067						
C2202.00068						
C2202.00069						
C2202.00070						
C2202.00071						
C2202.00072						
C2202.00073						
C2202.00074						
C2202.00075						
C2202.00076						
C2202.00077						
C2202.00078						
C2202.00079						
C2202.00080						
C2202.00081						
C2202.00082						
C2202.00083						
C2202.00084						
C2202.00085						
C2202.00086						
C2202.00087						
C2202.00088						
C2202.00089						
C2202.00090						
C2202.00091						
C2202.00092						
C2202.00093						
C2202.00094						
C2202.00095						
C2202.00096						
C2202.00097						
C2202.00098						
C2202.00099						
C2202.00100						

Příloha č. 3 Souhrn pravidel tvorby kódů

POPIS ZNAČENÍ / KÓDOVÁNÍ ZAŘÍZENÍ

Soupis použitých kódů pro jednotlivá zařízení – po kategoriích:

➤ Kategorie „C“ - Komunikace

- 1) TAG: *aaxx-BBBB123*
- 2) TAG: *BBBxxCCC123*
COMPONENT: *BBBxxCCC123_yy4567*
- 3) TAG: *BBBCCC123*
COMPONENT: *BBBCCC123_yy4567*

V o.z. Rafinérie není stanoveno pro *Komunikaci, Řídící panel, Výpočetní techniku a Dohled / kontrolu.*

➤ Kategorie „I“ - Instrumentace

- 1) LOOPTAG: *aaxx-F123A*
INSTRUMENTTAG: *aaxx-FYYYYY123A_TTT*

➤ Kategorie „E“ - Elektro

- 1) TAG: *aaxx-CCCC1234_f_dd*
COMPONENT: *aaxx-CCCC1234_f_dd-ee*
- 2) TAG: *aaxx-CCCC1234*
COMPONENT: *aaxx-CCCC1234_f_dd_ee*
- 3) TAG: *aaxx-CCCC1234*
COMPONENT: *aaxx-CCCC1234_f_dd*
- 4) TAG: *aaxx-CCCC1234*
- 5) TAG: *aaxx-BBBB123*
- 6) TAG: *aaxx-BBB123*
COMPONENT: *aaxx-BBB123_TTT*
- 7) TAG: *aaxx-BB123*
COMPONENT: *aaxx-BB123_TT*
- 8) TAG: *aaxx-BB12_34*
COMPONENT: *aaxx-BB12_34_TT567*
- 9) COMPONENT: *aaxx-byy/z_ccff*

➤ Kategorie „M“ – Strojní

- 1) TAG: *aaxx-byy/z*
COMPONENT: *aaxx-byy/z_ccff*
- 2) TAG: *aaxx-bdeee*
COMPONENT: *aaxx-bdeee_ccff*

➤ Kategorie „S“ – Stavební

- 1) TAG: *aaxx-yyyyy_ccff*



Příloha č. 4 Struktura
FL1- FL3.vsd

Příloha č. 4 Struktura popisující uspořádání Technických míst na úrovni FL1-FL3



Příloha č. 5 - Definice
struktur1.vsd

Příloha č. 5 Definice struktur pro jednotlivé typy zařízení

Příloha č. 6 Definice formátu předávaných dat

